|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Identification** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Nom:** | | **Référence au cahier de laboratoire:** | | | | | | | | **Date:** | | | | | | |
| **Description de la reaction:** Décrivez le protocole de la réaction (ou indiquez le schéma) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Expérience préalable** Si **exactement** la même réaction a déjà été approuvée sur la **même échelle ou une échelle plus grande**, alors cette réaction est aussi approuvée. Si un incident s’est produit auparavant, revoir l’analyse. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Expérience:**  J’ai déjà fait **exactement** la même réaction Référence du cahier:  **Échelle:**  **Même / plus petite**  **Plus grande**  **Risques:** Mêmes risques? Oui  Non | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Produits chimiques** Identifier les produits, leurs risques, et leur niveau de risque pour tous les produits de l’ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Produit**  **3**  **4**  **5** | **Nom du produit** | | **Quantité**  **(g, mg, kg, ml, L)** | **Classification** | | | | | | | | | | **Niveau de risque  (0-5)** | | **Produit déjà manipulé** |
| **Toxique** | **Corrosif** | **Inflammable** | **Oxydant** | **Explosif** | **Tox. Environ.** | | **Gaz comprimé** | **Autre:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­** | |
| **1.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **2.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **3.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **4.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **5.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **6.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **7.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **8.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **9.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **10.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **11.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **12.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **13.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **14.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **15.** |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  |
| **Niveaux de risques**:  + 2,  + 1,  + 1,  + 2,  (pt.éb.<60°C) + 2,  (pt.éb.>60°C) + 1,  + 1,  +5,  + 1,  + 1. **Autre** (très réactif, pyrophorique, cancérigène, etc.) = Risque +1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Total** (Max = nombre de produits x 5) Note: les produits sans risques ne comptent pas | | | | | | | | | | | | |  | | **/** | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Conditions de l’expérience** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Conditions thermiques** | | | | | | | | | | | | | | | **Niveau risque (0-5)** | |
| **Température ambiante** 20°C (Risque + 0)  **Chauffage** (Risque +1)  20 à 60°C (Risque + 2) 60 à 100°C (Risque + 3)  100 à 150°C (Risque + 4) 150 to 200°C ou plus (Risque + 5)  **Froid** (Risque + 1)  20 à - 15°C (Risque + 2) -15 to -50°C (Risque + 3)  -50 à -100°C (Risque + 4) -100 à -150°C ou plus (Risk + 5)  **Note:** Indiquer les produits du bain refroidissant dans le tableau des produits | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| **Conditions atmosphériques** | | | | | | | | | | | | | | | **Niveau risque (0-5)** | |
| **Air** (Risque + 0)  **Gas à 1atm** (Risque + 1)  1 à 2 atm (Risque + 2) 2 à 5 atm (Risque + 3)  Ar / N2  5 à 7 atm (Risque + 4) 10 atm ou plus (Risque + 5)   Autre \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **Note:** Indiquer les gaz dans le tableau des produits  **Vide faible** (Risque + 1)  **Vide** **élevé** (Risque + 3) | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| **Quench** | | | | | | | | | | | | | | | **Niveau risque (0-2)** | |
| **Allez-vous quencher la réaction?** Oui (Risque + 1) Non  Si oui, est-ce que le quench est exothermique? Oui (Risque +1) Non | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| **Total** (Max = 0, 5 ou 10 ) | | | | | | | | | | | | | | |  | **/** |
| **Évaluation des risques** | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| **Niveau de risque total** (si supérieur à 50%, l’expérience doit être approuvée par le superviseur) | | | | | | | | | | | | | | |  | **/** |
| **Équipement de protection personnelle requis** | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | C:\Users\Adam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\lab coat.png |  | C:\Users\Adam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\Safety glasses.gif |  | C:\Users\Adam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\gloves.jpeg | Nitrile | |  | C:\Users\Adam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\face-shield-symbol.jpg |  | C:\Users\Adam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\mask.png |  | C:\Users\Adam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\gas mask.jpg |  | | |
|  |  |  | Néoprène | |  |  |  | Autre : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
|  |  |  | Latex | |  |  |  |  | | |
| **Work-up et purification anticipés** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Méthode de work-up**  Lavage eau / saline Agent desséchant \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Lavage acide / base Concentration \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Agent desséchant\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Filtration  Gravité  Sous vide  Évaporation  Autre, à spécifier: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **J’ai lu les procédures standard pour toutes les méthodes d’extraction utilisées?** Oui  Non | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Méthode de purification**  Chromatographie  Gravité  Sous pression  Recristallisation  Distillation  Simple  Pression réduite  Sublimation  Simple  Pression réduite  Autre, à spécifier: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **J’ai lu les procédures standard pour toutes les méthodes de purification utilisées ?** Oui  Non | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Commentaires additionnels** | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Approbation (si nécessaire)** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Options** | | | | | | | Les niveaux de risqué sont bien contrôlés, la réaction peut être effectuée.  Les niveaux de risqué sont élevés, une analyse de risque plus complète est requise.  Les niveaux de risqué sont trop élevés, le protocole doit être modifié. | | | | | | | | | |
| **Commentaires additionnels du superviseur** | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Signature du superviseur:** | | | | | | |  | | | | | | | | | |