



Méthode d'ajustement systématique des procédés sous contrôle statistique

Numéro de la fiche : OPR-46

Sommaire

DIRECTRICE/DIRECTEUR DE RECHERCHE

Bruno-Marie Béchard Marinier, Professeur
- Département de génie mécanique

Renseignements

[bruno-
marie.bechard.marinier@usherbrooke.ca](mailto:bruno-marie.bechard.marinier@usherbrooke.ca)

UNITÉ(S) ADMINISTRATIVE(S)

Faculté de génie
Département de génie mécanique

CYCLE(S)

2e cycle

LIEU(X)

Campus principal

Description du projet

Le contrôle statistique des procédés (SOC) permet d'identifier à quel moment un procédé dérive et doit être rajusté. Or, il n'existe actuellement aucune méthode satisfaisante pour déterminer de combien il faut ajuster le procédé. Quelques méthodes empiriques sont à l'essai et diverses pratiques existent sans fondement scientifique et avec des résultats variables.

Ce projet consiste à combiner des éléments de contrôle et d'asservissement avec l'approche statistique pour établir une nouvelle méthode d'ajustement systématique des procédés sous contrôle statistique.

La nouvelle méthode sera présentée au plus important congrès scientifique en qualité qui a normalement lieu en France en mars aux années impaires.

Le projet est hors financement et requiert donc une étudiante ou un étudiant boursier.

Discipline(s) par
secteur

Financement offert

Non

Sciences naturelles et génie

Génie mécanique

La dernière mise à jour a été faite le 22 juin 2022. L'Université se réserve le droit de modifier ses projets sans préavis.