

Le CREAS vous invite à une  
**RENCONTRE DU CLUB DE LECTURE**

**Le jeudi 23 novembre 2017  
de 12 h à 13 h 30  
au local A7-343 de la Faculté d'éducation**

La rencontre sera animée par **MATHIEU GAGNON** et **FÉLIX MORIN** et portera sur le texte :

***Vérité et mensonge au sens extra-moral***  
de Friedrich Nietzsche

**Déroulement :**

Sous le mode d'une communauté de recherche, les participants seront invités à formuler des questions et à discuter autour des enjeux épistémologiques que soulève le texte « Vérité et mensonge au sens extra-moral » de Nietzsche.

**Résumé :**

À l'intérieur de ce court essai épistémologique, Nietzsche défend l'idée que notre rapport au monde s'inscrit dans un processus de métaphorisations qui, chaque fois, nous éloigne des choses telles qu'elles sont : « Nous ne possédons [dit-il], rien d'autre que des métaphores des choses, et qui ne correspondent absolument pas aux entités originelles ». Dès lors, notre rapport à la vérité et au mensonge ne relève plus de la morale, puisque, d'une certaine manière, à partir du moment où nous parlons du monde, où nous tentons de le rationaliser, de le conceptualiser ou de le classifier, nous mentons à son sujet. Partant, aux yeux de Nietzsche, notre rapport à la vérité participe d'une amnésie : « les vérités sont des illusions dont on a oublié qu'elles le sont »... À travers ce plaidoyer, Nietzsche ne fait pas que prendre position sur la manière dont nous comprenons le monde, mais plus fondamentalement, il remet directement en question le recours à la raison instrumentale, voire à la recherche scientifique dans notre quête de vérité. Quels enseignements épistémologiques, principalement sur le plan de la recherche en éducation, pouvons-nous tirer de la position développée par Nietzsche?

**Mathieu Gagnon** est professeur agrégé au Département d'enseignement au préscolaire et primaire de l'UdeS et membre chercheur régulier du CREAS.

**Félix Morin** est étudiant au 2<sup>e</sup> cycle à la Faculté d'éducation sous la direction de Mathieu Gagnon.

Comité organisateur : Mathieu Gagnon et Félix Morin

---

**Bienvenue aux membres du CREAS!**

---